

丹纳森HPW高压水泵有了全新的涂层

质量、耐用性和效率从一开始就是丹纳森的理念。我们以高标准制造产品，所有产品都处于不断的改进周期中。在设计液压设备时，机械设计和功能始终是工程的核心。但这还不是全部。在设计可靠、强大和紧凑的产品时，始终需要仔细地研究材料的使用。

在丹纳森，我们专注于材料的强度、效率 and 安全性。在处理高压液压时，产品必须在承受很大外力的同时，能够可靠地满足其工作要求。产品还必须使用安全且经久耐用。最重要的是，产品需要高效，以便为用户提供最大的利益，同时不给环境造成负担。

这有时是一个难以解决的难题。我们的研发部门不断努力使我们的产品变得更好。要解决的最新“难题”之一是更换我们产品中的铬酸盐表面涂层。

铬酸盐在许多机器设计中被广泛应用于表面涂层。其优点是良好的滑动特性、耐腐蚀性和良好的耐用性。它已在行业中使用了很长时间，并成为保护和硬化表面的行业标准。

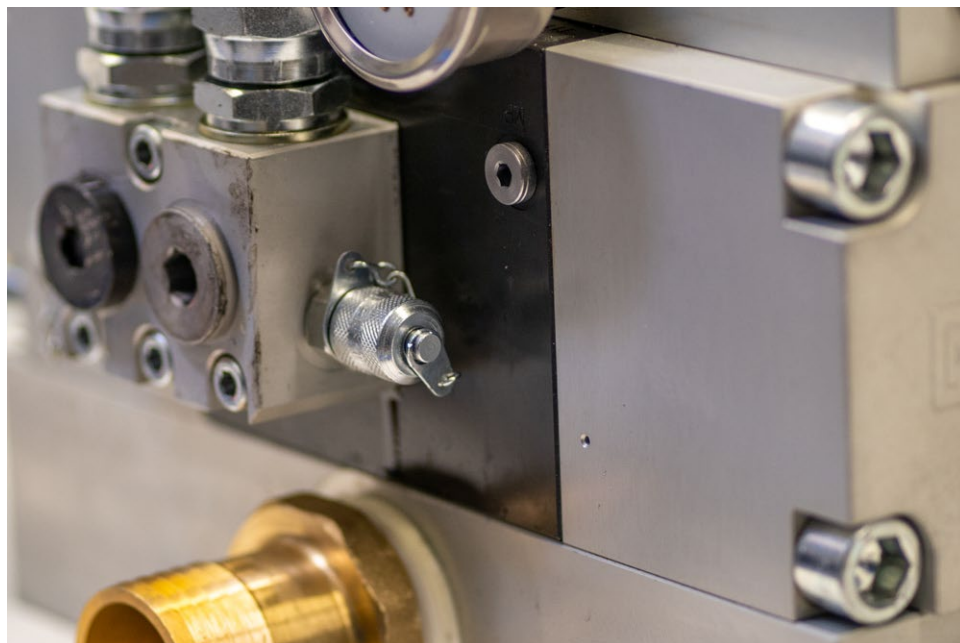


铬酸盐零件样品。闪亮的表面是经典的铬酸盐外观，但许多其他的铬酸盐表面会呈现不同的颜色和外观。

那么问题在哪呢？铬酸盐涂层在产品上不会对用户或环境造成任何伤害，但涂层生产工艺会。生产含有 Cr6+ 铬的涂层具有致癌性，对健康和环境有害。自 2017 年以来，生产包含 Cr6+ 的涂层需要许可证，并且受到严格的监管。

新的涂层面

丹纳森HPW液压高压水泵的泵体需要承受高压液压油的冲击。泵需要有坚硬的表面来承受这些压力，此外活塞和油缸元件，则需要尽可能低的摩擦。这就是过去使用铬酸盐的原因。既然发现制造它是危险的，丹纳森决定改变其泵体的表面涂层。



新的中间泵体有易于识别的黑色外观。

新的无Cr6+表面涂层已开始用于 HPW800、HPW1000 和 HPW1600 型号的中间泵体。新涂层与其前身一样具有良好的滑动和耐腐蚀性能，并且足以承受装置中的压力。尤其是新表面涂层具有的良好滑动性能，这将增加密封件的耐用性。

新涂层已经过我们的长期测试，发现它配得上丹纳森的价值。最重要的是，它在其整个生命周期中对每个人都是安全的。