

DYNASET HPW-korkeapainevesipumput saavat uuden pinnoitteen.

Laatu, kestävyys ja tehokkuus ovat olleet Dynasetin filosofiassa alusta alkaen. Valmistamme tuotteitamme korkeilla standardeilla ja niitä kehitetään jatkuvasti. Hydraulilaitteiden suunnittelussa mekaaninen suunnittelu ja tuotteen toiminnallisuus ovat aina suunnittelun keskiössä. Mutta siinä ei ole kaikki. Luotettavien, tehokkaiden ja kompaktien tuotteiden suunnittelussa on aina tutkittava huolellisesti, mitä materiaaleja käytetään.

Dynasetilla keskitymme materiaalin lujuuteen, tehokkuuteen ja turvallisuuteen. Kun käsitellään korkeita hydraulipaineita, tuotteen on kestävä suuria voimia ja oltava luotettava jotta se täyttää työvaatimuksensa. Tuotteiden on myös oltava turvallisia käyttää sekä kestäviä. Tämän lisäksi tuotteiden on oltava tehokkaita, jotta ne tarjoavat käyttäjälle maksimaalisen hyödyn eivätkä samalla kuormita ympäristöä.

Tämä yhdistelmä on joskus vaikea ratkaista. R&D-osastomme työskentelee jatkuvasti parantaakseen tuotteitamme. Yksi viimeisimmistä ratkaistavista haasteista on ollut kovakromauksen korvaaminen tuotteissamme.

Kovakromaus on laajalti käytetty pinnoitetaapa koneosien pinnoitteissa. Sen etuja ovat hyvät liukuominaisuudet, korroosionkestävyys ja hyvä kestävyys. Sitä on käytetty teollisuudessa jo pitkään, ja se on ollut alan standardi pintojen suojaamiseen ja kovettumiseen.

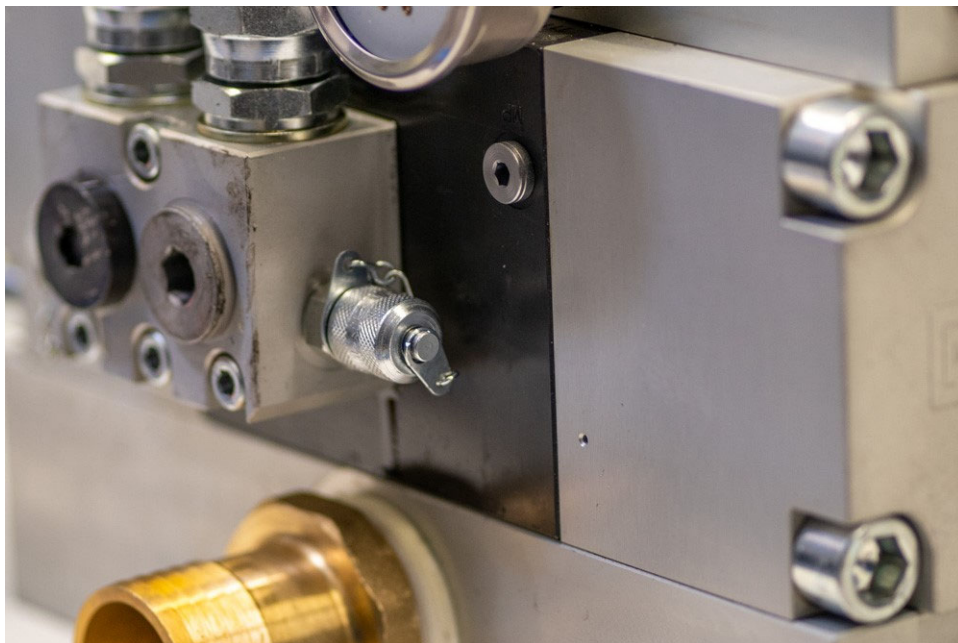


Kovakromattuja osia. Kiiltävä pinta on klassinen kromauksen tunnusmerkki, mutta myös muita pintoja ja värejä nähdään kovakromauksen tuloksena.

Miksi se on ongelma? Kovakromaus ei aiheuta pinnoituksen jälkeen haittaa käyttäjälle tai ympäristölle, mutta pinnoitusprosessi itsessään aiheuttaa. Kovakromauksen sisältävä Cr^{6+} on karsinogeeninen ja siten on terveydelle, sekä ympäristölle vaarallista. Vuodesta 2017 lähtien Cr^{6+} :n sisältävien pinnoitteiden valmistaminen on vaatinut luvan ja sen valmistaminen on tänä päivänä hyvin säännöstyä.

Uusi pinnoite

Dynaset HPW Hydraulisten korkeapainevesipumppujen keskirunko joutuu sietämään öljyn korkeita paineita. Pumppu vaatii kovia pintoja näiden paineiden kestämiseksi, sekä kun kyse on myös mäntä- ja sylinterielementeistä, kitkan on oltava mahdollisimman alhainen niiden välillä. Siksi kovakromausta on käytetty aiemmin. Nyt kun se on todettu haitalliseksi valmistaa, on Dynaset päättänyt muuttaa HPW pumppujen keskirunkojen pintapinnoitteen.



Uusi keskirunkopinnoitteen tunnistaa helposti mustasta väristään.

Uusi parempi Cr⁶⁺ vapaa pinnoite on otettu käyttöön HPW800-, HPW1000- ja HPW1600-pumppumallien keskirungoissa. Uudella pinnoitteella on edeltäjänsä tavoin hyvät liuku- ja korroosionkestävyysominaisuudet, sekä sillä on hyvä paineen sietokyky. Erityisesti uuden pinnoitteen paremmat liukuominaisuudet on todettu nostavan pumpun tiivisteiden käyttöikää.

Uusi pinnoite on testattu pitkäkestotesteillämme ja sen on todettu olevan Dynaset laadun mukaiseksi. Mikä tärkeintä, se on turvallinen kaikille koko elinkaarensa ajan.