

Les pompes à eau haute pression Dynaset HPW reçoivent un nouveau revêtement

Dès l'origine, les mots clés de la philosophie Dynaset ont été qualité, endurance et rendement. Nous avons des standards de production très élevés que nous améliorons en permanence. Lorsque nous concevons un produit, leurs propriétés mécaniques et fonctionnelles sont au cœur de l'ingénierie, mais pas uniquement. Lors de l'élaboration de produits fiables, puissants et compacts, il est essentiel de porter une attention particulière aux matériaux utilisés.

Chez Dynaset, nous nous concentrons sur la solidité, l'efficacité et la sécurité des matériaux. Nos produits étant soumis à des pressions hydrauliques élevées, ils doivent être dotés d'une grande résistance à différentes forces et aussi être fiables pour satisfaire aux exigences de leur environnement d'application. En outre, ils doivent être sûrs d'utilisation et durables. Enfin, ils doivent être efficaces afin d'offrir un maximum d'avantages à l'utilisateur tout en laissant le minimum d'empreinte possible sur l'environnement.

Cela ressemble certaines fois à un puzzle difficile à assembler, situation habituelle dans notre département recherche et développement qui réfléchit constamment à l'amélioration de nos produits. L'un de leurs récents défis a d'ailleurs été de remplacer le revêtement de conversion au chromate dans certains d'entre eux.

Le chromage dur est un procédé de revêtement largement utilisé dans les pièces de machine du fait de ses propriétés de glissement, de résistance à la corrosion et de durabilité. C'est un procédé industriel ancien, devenu standard pour la protection et le durcissement des surfaces.



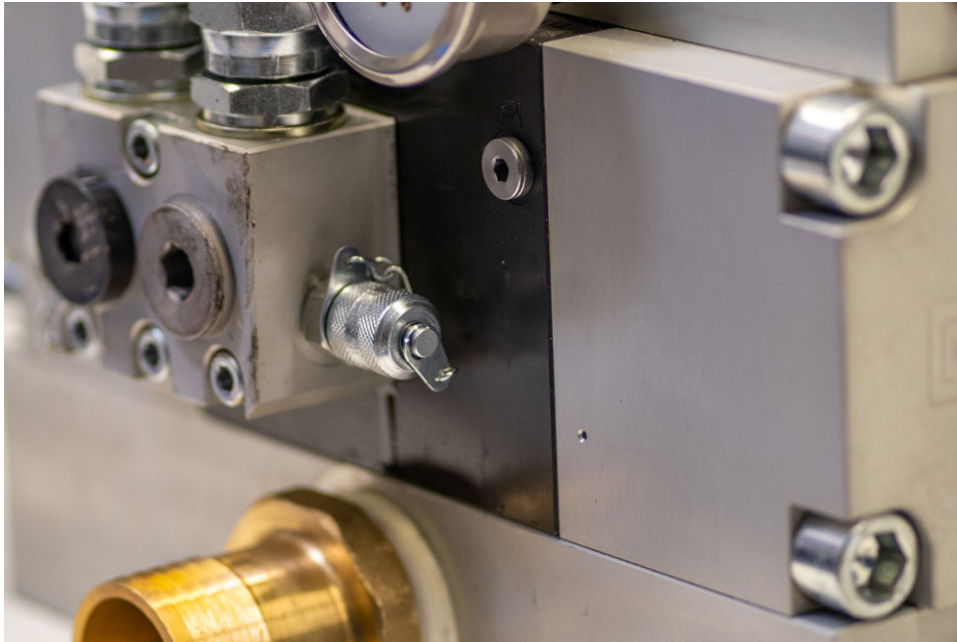
Échantillon de pièces en chrome dur. La surface brillante est une caractéristique classique du chromage mais il existe d'autres surfaces chromées de couleurs et d'apparences variées.

Pourquoi est-ce que c'est un problème aujourd'hui? Une surface en chrome dur à l'intérieur d'un produit n'est pas nocive pour son utilisateur ou l'environnement, mais le procédé de revêtement de conversion au chromate l'est. En effet, le chrome Cr^{6+} étant cancérigène, il est dangereux pour la

santé et l'environnement. Depuis 2017, la fabrication de revêtements contenant du Cr^{6+} est très réglementée et nécessite une autorisation.

Nouvelle surface

Le carter des pompes à eau haute pression à entraînement hydraulique Dynaset HPW est soumis à des pressions élevées. Il doit ainsi être fabriqué en matériaux solides tout en garantissant le moins de friction possible pour le piston et les cylindres qui en composent son cœur. Ceci est la raison principale pour laquelle le chromage dur a été utilisé par le passé. Cependant, depuis qu'il a été prouvé que ce procédé de traitement de surface est nocif, Dynaset a décidé de changer le type de revêtement des carters de ses pompes.



Le nouveau carter est reconnaissable par sa couleur noire.

Le nouveau revêtement de surface sans Cr^{6+} a été appliqué sur les modèles HPW800, HPW1000 et HPW1600. Aussi solide que son prédécesseur, il a en outre d'excellentes qualités de glisse et de résistance à la corrosion. Ceci augmentera, entre autres, la durée de vie des joints du piston et donc la durée des intervalles de maintenance.

Ces pompes nouvelle version ont déjà été validées par nos tests d'endurance et sont ainsi conformes aux standards de qualité Dynaset. Plus important encore, elles sont maintenant plus sûres à manipuler tout au long de leur processus de fabrication.