

Neue Produktkategorie eingeführt - Lernen Sie die DYNASET Vakuum Produkte kennen

Das neue Jahr 2021 ist da und bringt großartige Neuigkeiten auf dem Gebiet der Maschinentechnik mit sich! Wir führen eine neue Produktkategorie namens Vakuum ein. Produkte dieser Kategorie erzeugen einen Luftstrom für Vakuum- und Luftblasanwendungen. Wie bei allen unseren Produkten, erhalten auch die Produkte der Reihe Vakuum Ihre Antriebsenergie aus der Hydraulik.

DYNASET Vakuum Produkte sind mit den neuen DYNASET HCF Hydraulischen Radialventilatoren ausgestattet, mit dessen Hilfe der Luftstrom erzeugt wird. Die Ventilatoren können zum Ansaugen wie ein Vakuumsauger oder zum Luftblasen wie ein Laubbläser verwendet werden. Aufgrund des leistungsstarken Antriebs der HCF Radialventilatoren durch mobile Arbeitsmaschinen ist dessen Luftstrom deutlich stärker als der von handbetriebene Geräten.

Die kompakten HCF Hydraulischen Radialventilatoren erhalten Ihre Leistung über einen Hydraulikmotor, der ein speziell hergestelltes und konstruiertes Lüfterblatt im Inneren der Einheit antreibt. Die mit hoher Drehzahl rotierende Lüfterschaufel lässt den Luftstrom durch die Einheit strömen. Die Bedienung der Einheit ist einfach: Das eine Ende saugt die Luft an und das andere Ende bläst diese aus.

Mit anderen Worten: Das eine Ende ist die Saugseite, die für Vakuumanwendungen verwendet wird, beispielsweise auf leistungsstarken mobile Saugmaschinen oder auf Vakuum-LKWs. Das andere Ende ist die Luftblasseite, verwendet bei Anwendungen wie beispielsweise dem Wegblasen von Staub auf Maschinen oder dem Luftreinigen von Eisenbahn- und Straßenbahnstrecken. Die erste Anwendung des HCF Hydraulischen Radialventilators ist die DYNASET HRVB Hydraulische Recycling-Vakuumschaufel.

Brandneue DYNASET HRVB Hydraulische Recycling-Vakuumschaufel erleichtert das Sammeln von Abfällen erheblich!

Die hydraulische Recycling-Vakuumschaufel DYNASET HRVB ist ein Baggerschaufel, die speziell dafür entwickelt wurde Reinigungs- und Recyclingaufgaben auf Baustellen zu vereinfachen. Die Spezialschaufel ist eine Kombination aus Baggerschaufel und Vakuumsauger und kann darüber hinaus auch als Luftgebläse verwendet werden.

Insbesondere auf Abbruchbaustellen lohnt es sich, die kleineren und leichteren Abbruchabfälle von den großen Trümmern zu trennen. Dadurch fallen Abfallbehandlungsgebühren geringer aus. Üblicherweise wird bei den Gebühren nach Gewicht berechnet.

Und warum keine normale Baggerschaufel verwenden? Mit einer HRVB gelangt weniger Kies und Gestein in den Abfallcontainer, die unnötiges Zusatzgewicht verursachen. Im Gegensatz zu manueller Reinigung und Sortierung durch harte „Beinarbeit“ ist die HRVB sehr viel schneller und effektiver. Anders gesagt: Die Verwendung einer HRVB Recycling-Vakuumschaufel ist deutlich kosteneffizienter als der traditionelle Weg.

Aus dem Abbruchgebäude direkt in den Abfallcontainer

Mit der HRVB können Materialien, wie Wolle, Kunststoff, Holzstücke und Blähton (LECA) aus den Abbruchtrümmern eingesammelt werden. Es ist jedoch sogar möglich bestimmte Materialien, wie z.B. Wolle, bereits bei dessen Freilegung während des Gebäudeabbruchs zu sammeln. Dadurch kann die Wolle direkt eingesammelt werden und vermischt sich nicht mit den Trümmern der anderen Abfälle.

Für den täglichen Baustelleneinsatz

Die HRVB Hydraulische Recycling-Vakuumschaufel kann für die täglichen Reinigungsarbeiten auf der Baustelle eingesetzt werden. Baustellen sind oft grossflächig und durch den Wind werden insbesondere Kunststoffabfälle häufig in die Umwelt getragen. Ein Bagger mit Vakuumschaufel führt diese tägliche Reinigungsarbeiten schnell und mühelos durch.

Wie funktioniert die Schaufel?

Die Vakuumschaufel kann mit einem Schnellkupplungsanschluss ausgestattet werden um sie auf einfache Weise am Bagger zu befestigen. Auf der Schaufel sind 4 Hydraulikanschlüsse vorhanden. Zwei davon sind für Druck- und Tankleitungen des Hydromotor der das Lüfterblatt antreibt. Durch die direkte Koppelung von Hydraulik-Volumenstrom und Lüfterblatt Drehzahl ist der Saug bzw. Luftblasvolumenstrom über den Ölfluss stufenlos einstellbar. Mit den zwei weiteren Hydraulikanschlüssen kann der Bediener das Raster der Ansaugseite bzw. die Größe der Saugöffnung von der Kabine aus steuern.

Die Schaufel besitzt auch einen Anschluss für einen zusätzlichen Vakuumschlauch auf der Rückseite der Schaufel. Durch diesen Zusatzanschluss kann der Bediener die Einheit auch für manuelle, durch „Beinarbeit“ ausgeführte Vakuumsaugarbeiten einsetzen. Insbesondere bei Arbeiten, bei denen es sehr auf Genauigkeit ankommt, ist diese Funktion von Vorteil. Der empfohlene Durchmesser des Saugschlauches beträgt 80-100 Millimeter und ermöglicht dadurch eine schnelle Vakuumsaugung auch an engen Stellen. Beispielsweise ist es möglich, Sand aus Regenwasser-Drainagerohren mit einem zusätzlichen Vakuumschlauch und der Vakuumschaufel zu entfernen. Anders gesagt, mit Hilfe des Zusatzanschlusses der Recycling Vakuumschaufel sinkt die Notwendigkeit eines zusätzlichen Saugwageneinsatzes.

Luftblasfähigkeit als Werkzeug

Aber was ist mit dem Einsatz als Luftblaswerkzeug? Die Luftblas- oder Ventilatorseite befindet sich auf der selben Seite wie der zusätzliche Sauganschluss fuer manuelle Saugarbeiten. Grundsätzlich bläst aus dem Luftblasanschluss immer Luft, wenn die Vakuumschaufel betrieben wird. Soll die Schaufel jedoch zum Luftblasen verwendet werden, muss diese zunächst mit einem Rotator auf die andere Seite gedreht werden. Dadurch ist es möglich beispielsweise Blätter, Abfall und Schnee von den Wegen wegzublasen. Genau auf diese Weise wird die Vakuumschaufel derzeit auf der Straßenbahnstrecke in Tampere, Finnland eingesetzt.

Was können Produkte der neuen Kategorie noch liefern?

Das Herzstück der neuen Produktkategorie DYNASET Vakuum, der HFC Hydraulische Radialventilator, liefert eine Lösung für viele Lüftungs-, Luftblas- und Sauganwendungen. Der Radialventilator wird von einem Hydraulikmotor angetrieben und kann daher auch an engsten Stellen installiert werden. Auch über die Kühlung muss sich nicht gesorgt werden. Diese erfolgt durch die durchströmende Luft.

Bildunterschrift 1

Die erste Anwendung der Produktkategorie Vakuum ist die HRVB Hydraulische Recycling-Vakuumschaufel. Die Vakuumschaufel bereitet den Weg für eine neue Art der Abfallsammlung und -sortierung auf Baustellen und Abbruchbaustellen sowie in der Eigentumsinstandhaltung.

Bildunterschrift 2

Der DYNASET HCF Hydraulische Radialventilator ist das Herzstück der neuen Produktkategorie Vakuum. Der Ventilator wird durch die ihn durchströmende Luft gekühlt und kann dadurch auch an engsten Stellen verbaut werden. Drei verschiedene Modelle des neuen hydraulischen Radialventilators sind erhältlich: HCF-800-40, HCF-1500-50 und HCF-3400-90.

Bildunterschrift 3

Die HRVB Hydraulische Recycling-Vakuumschaufel ist eine Kombination aus Baggerschaufel und Vakuumsauger. Sie wird zur schnellen und effizienten Abfallsortierung sowie zur Reinigung von Baustellen eingesetzt.

Bildunterschrift 4

Die neue Schaufel kann wie ein Vakuumsauger für die Baustellenreinigung verwendet werden. Durch Windeinflüsse können sich Verpackungskunststoffe oder Styropor in der Umwelt verteilen. Mit der Vakuumschaufel können derartige und weitere Abfälle schnell und effizient eingesammelt werden.

Bildunterschrift 5

Mit der HRVB Hydraulische Recycling-Vakuumschaufel können auf kosteneffiziente Art und Weise Abbruchabfälle sortiert werden. Zum Beispiel kann Blähton (LECA) aus den Trümmern oder auch direkt aus den Strukturen des Abbruchgebäudes bei dessen Freilegung aussortiert werden.

Bildunterschrift 6

Höhe 1031 mm

Länge 1314 mm

Breite 854

Maximale Öffnung der Luke 76,3 °

Gewicht 450 kg

Bildunterschrift 7

Bei der Straßenbahn Tampere wird die HRVB Hydraulische Recycling-Vakuumschaufel für die tägliche Wartung eingesetzt. Durch die Verwendung der HRVB als Luftblaswerkzeug können Blätter und anderer Schmutz aus den Fahrrinnen geblasen werden.